




I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as First Class mail in an envelope addressed to: Assistant Commissioner for Patents, P.O. Box 1450 Alexandria, VA22313-1450 on 8/16/04. By   
Printed: Carmen Pili Ekstrom

**THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

In re Application of: )

Humberto Gavaldon OROZCO )

**BOX NON-FEE AMENDMENT**

Serial No. 10/812,441 )

Group Art Unit: Unassigned

Filed: March 30, 2004 )

Examiner: Unassigned

Title: MODULAR SYSTEM OF CLOSET )  
INSIDE PART BASED ON ADJUSTABLE )  
UNITS EASILY ASSEMBLED AND )  
PACKED BY USER )

**CLAIM FOR CONVENTION PRIORITY**

Assistant Commissioner for Patents  
Washington D.C. 20231

Sir:

Applicants hereby request the benefit of the filing date of the following prior foreign application in the following foreign country and the right of priority provided in 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed:

Mexican Patent Application No. PA/A/2003/004388

Filed: May 19, 2003

Attached is a certified copy of said prior foreign application. Said prior foreign application was referred to in the original oath or declaration. Acknowledgment of receipt of this certified copy is requested.

Respectfully submitted,

LAW OFFICE OF CARMEN PILI EKSTROM

Enclosure: CERTIFIED COPY  
Attorney Docket No. MX/JFC04-GO-02  
Date: August 16, 2004  
727 Sunshine Dr.  
Los Altos, CA 94024  
(650) 960-1936

By: 

Carmen Pili Ekstrom  
Registration No. 34,981

CERTIFIED COPY OF  
PRIORITY DOCUMENT

Instituto  
Mexicano  
de la Propiedad  
Industrial



## COPIA CERTIFICADA

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta - - - - SOLICITUD DESCRIPCIÓN DIBUJOS - - - - de solicitud PATENTE.

Número PA/a/2003/004388 presentada en este Organismo, con fecha 19 DE MAYO DE 2003

México, D.F. 29 de abril 2004.

CERTIFIED COPY OF  
PRIORITY DOCUMENT

LA COORDINADORA DEPARTAMENTAL  
DE ARCHIVO DE PATENTES.

T.B.A. YOLANDA JARDÓN HERNÁNDEZ

BEST AVAILABLE COPY CERTIFIED COPY OF  
PRIORITY DOCUMENT

Instituto  
de la Propiedad  
Industrial



- ☒ Solicitud de Patente  
☐ Solicitud de Registro de Modelo de Utilidad  
☐ Solicitud de Registro de Diseño Industrial
- ☐ Modelo ☐ Dibujo

Uso exclusivo Delegaciones y  
Subdelegaciones de SECOFI y  
Oficinas Regionales del IMPI.

Sello

Folio de entrada

Fecha y hora de recepción

Uso exclusivo del IMPI

INSTITUTO MEXICANO DE  
LA PROPIEDAD INDUSTRIAL  
Dirección Divisinal de Patentes

Expediente: PA/a/2003/004388  
 Fecha: 19/MAY/2003 Hora: 13:12  
 Folio: PA/E/2003/018743



Antes de llenar la forma lee las consideraciones generales al reverso

**DATOS DEL (DE LOS) SOLICITANTE(S)**

☒ solicitante es el inventor(\*) ☐ El solicitante es el causahabiente

1) Nombre (s): HUMBERTO OROZCO GABALDON

2) Nacionalidad (es): MEXICANA

3) Domicilio; calle, número, colonia y código postal: CAMPESINOS 411 SANTA IZABEL IZTAPALAPA CP.09820  
 MEXICO D.F. MEXICO

Población, Estado y País:

(\*) Debe llenar el siguiente recuadro 4) Teléfono (clave): 56700 248 5) Fax (clave):

**DATOS DEL (DE LOS) INVENTOR(ES)**

6) Nombre (s): HUMBERTO OROZCO GABALDON

7) Nacionalidad (es): MEXICANA

8) Domicilio; calle, número, colonia y código postal: CAMPESINOS 411 SANTA IZABEL IZTAPALAPA  
 09820 MEXICO D.F. MEXICO

Población, Estado y País:

9) Teléfono (clave): 56 700 248 10) Fax (clave):

**DATOS DEL (DE LOS) APODERADO(S)**

11) Nombre (s): JOSE H. FLORES CORTES 12) RGP

13) Domicilio; calle, número, colonia y código postal: CIRCUITO PLAZA DEL AGUILA N°12 COL.Dr.  
 CP. 09020 ALFONSO ORTIZ TIRADO MEXICO DF MEXICO

Población, Estado y País:

14) Teléfono (clave): 57 00 9834 15) Fax (clave):

16) Personas Autorizadas: ABRIL NAPOLES NAVARRETE

17) Denominación o Título de la invención:  
 "KIT DE INTERIOR DE CLOSET A BASE DE MODULOS AJUSTABLES DE FACIL  
 ARMADO Y EMPACADO PARA EL USUARIO"

18) Fecha de divulgación previa: Día Mes Año

19) Clasificación Internacional: uso exclusivo del IMPI

20) Divisinal de la solicitud: Número

21) Fecha de presentación: Día Mes Año

22) Prioridad Reclamada: País Fecha de presentación Día Mes Año No. de serie

**Lista de verificación (uso interno)**

☒ Comprobante de pago de la tarifa  
☒ Descripción y reivindicación (es) de la invención  
☒ Dibujo (s) en su caso  
☒ Resumen de la descripción de la invención  
☒ Documento que acredita la personalidad del apoderado

☐ Documento de cesión de derechos  
☐ Constancia de depósito de material biológico  
☐ Documento (s) comprobatorio(s) de divulgación previa  
☐ Documento (s) de prioridad  
☐ Traducción

Bajo protesta de decir verdad, manifiesto que los datos presentados en esta solicitud son ciertos.  
 JOSE H. FLORES CORTES México DF. a 19 de Mayo de 2003  
 Nombre y firma del solicitante o su apoderado Lugar y fecha

**KIT DE INTERIOR DE CLOSET A BASE DE MÓDULOS AJUSTABLES DE FÁCIL  
ARMADO Y EMPACADO PARA EL USUARIO**

5

**ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN**

**Campo de la Invención:**

10 Kit de interior de closet fabricado en módulos de material aglomerado, fabricados en serie, de dimensiones ajustables y estandarizados de acuerdo a las necesidades modernas de conjuntos habitacionales populares ó residenciales, caracterizado por su fácil armado, fuerte resistencia al impacto ó sobrecarga de artículos, y óptimo aprovechamiento de sus espacios de guardarropa y otros artículos, con o sin reforzamiento en sus cantos laterales.

**Descripción del Arte Previo:**

15 Se conocen diversos diseños de construcción de closets ya sea por ensamblado de piezas ó módulos por lo general de madera sólida, de maderas finas ó de pino. Así por ejemplo en la patente británica 640,518 se describe un closet desarmable a base de un módulo con paredes laterales y fondo como una sola unidad. En la patente japonesa 5141080 se describe una estructura de construcción de closet a base de un menor  
20 número de partes mediante el uso de postes con ranuras para su ensamblado de costados laterales.

En la Pat. US 5,718,490 se describe un closet desarmable portátil para viaje, caracterizado por una cubierta textil con estructura tubular de soporte para su ensamble.

25

En la Pat. US 4,209,099 se describe un kit para soportes de closet para incrementar el espacio utilizable de un closet a base de barras dispuestas en posiciones horizontal o

vertical y es ensamblado en tubos cilíndricos telescópicos mediante elementos de conectores con juntas de intersección.

5 En la patente japonesa 5098791 se describe la formación de un closet mediante el armado de tableros de forma de marcos de madera con estructura de aislamiento al calor con secciones en forma de "U" y fijados a postes formando unidades.

10 En la Pat.U:S:6,079803, se describe un sistema de organización de closet y método para su instalación, el cual se caracteriza por el armado de una unidad de consola, la unidad incluye postes tubulares de plástico para incluir estantes adicionales.

15 En la patente US 6,113 208 se describe un closet auto ensamblado, el cual utiliza elementos de clip para asegurar los entrepaños en los lados laterales del closet mediante ensamble de machimbre.

20 Las invenciones anteriores se caracterizan por lo general en closets armables y desarmables y ajustables. La invención se relaciona con materiales a base de maderas aglomeradas que mediante diversas técnicas en la fabricación de muebles closets libreros etc., se logra que estos sean resistentes y durables como los fabricados en materiales sólidos u otros y a su vez armables desarmables y ajustables para lugares fijos adecuados a estándares de normas de la construcción residencial ó popular.

25

## DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

A continuación se describe la invención de acuerdo a los dibujos de las figuras 1 a 15 en donde:

5

Fig.1 Corresponde a una vista en perspectiva del módulo principal del interior de closet.

10

Fig. 2 Corresponde a una vista en perspectiva de una primer variante de armado ajustable de la Fig. 1

Fig. 3 Corresponde a una vista en perspectiva de una variante de armado ajustable de la Fig. 2

15

Fig. 4 Corresponde a una vista en perspectiva de una segunda variante de armado ajustable de la Fig. 1.

Fig. 5 Corresponde a una vista en perspectiva de una variante de armado de la Fig. 4.

20

Fig. 6 Corresponde a una vista explosionada del armado de una cajonera de la Fig. 4.

25

Fig. 7 Corresponde a una vista en perspectiva explosionada de un entrepaño de la Fig. 1 .

Fig. 8 Corresponde a una vista en perspectiva de una sección de entrepaños de la Fig. 1, con perfil estructurado, y Fig. 8' con cinta chapa ó perfil de refuerzo lateral.

5

Fig. 9. Corresponde a una vista en perspectiva del lateral de mampara de la Fig. 1

10

Fig. 10 Corresponde a una vista en perspectiva del elemento de sujeción y carga de frente (a) ó lateral (b) de la Fig. 3

Fig. 11 Corresponde a una vista en perspectiva del perno de sujeción y armado de la Fig. 6 (vista de frente a, b y c lateral y perspectiva d).

15

Fig. 12 Corresponde a una vista en perspectiva del elemento de sujeción para armado de mamparas, de frente, a y seccional b.

Fig. 13 Corresponde a una vista en perspectiva del dispositivo sujetador del tubo colgador en vista lateral a, b, c y de frente d, e.

20

Fig. 14 Corresponde a una vista en perspectiva del elemento de sujeción del sujetador vista superior a, lateral b y c.

Fig. 15 Corresponde a una vista de frente dimensionada en cm de la Fig. 5.

El interior de closet es un kit empacado de fácil armado y ajustable al espacio disponible en dimensiones estándar y combinable para espacios crecientes de un mínimo hasta un máximo de medidas según las necesidades del usuario y está comprendido por una serie de módulos armables a base de una sección para colgar ropa larga, una torre de  
5 entrepaños y una sección de doble colgador para ropa corta. Las secciones están separadas entre sí por mamparas verticales ensambladas longitudinalmente por no ser éstas de una sola pieza. Las mamparas verticales se empacan al menos en dos secciones cada una para que quepan dentro de la caja del interior de closet. El módulo principal es una torre con una pluralidad de entrepaños 10 Fig. 1, la cual se ensambla  
10 primero por atornillado y se fija a la pared del recinto disponible.

La torre de entrepaños 10 es un bastidor vertical con entrepaños 11 de profundidades convenientes para acomodar ropa doblada o zapatos 12. Sus dimensiones al corte aprovechan al máximo las hojas de materia prima de aglomerado de las cuales se  
15 obtienen. En la torre de entrepaños también es posible colocar cajones 26 Fig. 4. En la misma torre de entrepaños se pueden ensamblar entrepaños que se adquieren como accesorios por separado.

El bastidor comprende además dos mamparas 13 y 14 dispuestas verticalmente para  
20 sujetar a los entrepaños siendo una de ellas mas alta 13 para conformar el organizador deseado.

La mampara vertical 13 se sitúa muy cerca de la mitad del ancho total del diseño del interior de closet y con ello se consigue que el usuario pueda cubrir después este interior  
25 de closet usando un juego de dos puertas corredizas iguales, o bien puede elegir



mantener dicha pieza en otra posición ajustando el producto al ancho del recinto existente mediante cortes de entrepaños y tubos a ambos lados del interior de closet o puede elegir recortar más de un lado que del otro para poder guardar mayor cantidad de ropa corta que larga o viceversa.

5

Las mamparas verticales 13, 14 miden no mas que la mitad de la profundidad de los entrepaños más profundos. Además, las mamparas verticales se colocan alejadas del muro del fondo y con ello se consigue contener a la ropa colocada sobre los entrepaños por los lados y al mismo tiempo se tiene visibilidad de lo colocado hasta el contacto con la pared del fondo, facilitando además la limpieza. La ropa queda ventilada en la parte más profunda, evitando encierro que favorece anidación de insectos, crecimiento de hongos o acumulación de humedad.

10

La colocación de las mamparas verticales separadas de la pared del fondo facilita el adecuado asentamiento del peso del closet y de la carga que se le coloca encima y de la carga que recibe de los tubos colgadores que llevarán ropa colgada, evitando que se puedan presentar desajustes o descuadres en la estructura del interior del closet.

15

Los entrepaños 11 de la torre o bastidor 10 son tableros de material aglomerado con dimensiones preferentemente de 40 cm de profundidad por 61 cm aproximadamente de largo.

20

Los cantos 15 de las mamparas y 16 de los entrepaños Fig. 10 pueden ser reforzados por perfiles de PVC tal como se describe en la patente mexicana 202201 propiedad del solicitante ó como se indica en la solicitud de patente mexicana No. PA/a/2001/011576

25

Lo cual permite proporcionar un acabado de alta calidad ó bien mediante la aplicación de una cinta chapa para obtener closet de tipo económico pero con resistencia mecánica al esfuerzo lateral por su sistema de ensamblado el cual puede estar reforzado en sus cantos laterales izquierdo y derecho, en forma total ó parcialmente con respecto al ancho de la mampara, para incrementar su resistencia en tableros delgados, mediante perfiles en forma de "U" de plástico u otros materiales.

La torre de entrepaños se caracteriza por estar conformada por dos mamparas con dimensiones preferentes de 20 cm de ancho. Cada mampara está integrada por dos secciones de ensamble ya sea reforzado con perfil extruido económicamente mediante atornillado ó ensamblado con machimbre de madera, plástico por presión ó metálico y con espesores mínimos e iguales a los de los entrepaños preferentemente de 12 a 19 mm lo cual permite transportar un paquete relativamente ligero. Al tener mamparas verticales con solo la mitad de la profundidad de los entrepaños más hondos, se disminuye a la mitad el peso que las mamparas aportan al paquete.

Al medir la mitad de la profundidad de los entrepaños más profundos 11 dos piezas de mampara vertical se acomodan en solo una capa de materiales dentro de la caja en lugar de ocupar dos y con ello el paquete resulta más compacto

Al emplear material aglomerado, previamente laminado este ya presenta un acabado de buena calidad y durabilidad ya que éste es lavable.

Los tubos colgadores 17 Fig. 2 y 3 son fabricados de acero y de sección ovalada para mejorar su capacidad de carga al mismo tiempo de reducir el peso del paquete y están

recubiertos de PVC por extrusión para que puedan ser utilizados en todo clima. En su lugar se pueden utilizar otro tipo de elementos para colgar, de una pieza o telescópicos. Se proporcionan tapas 40 Fig. 8 y 9 para las cabezas de los tornillos de ensamble y colocación y se proporcionan taquetes o anclajes para paredes hechas de concreto, tabique, block, tableros de yeso o madera indistintamente.

En la Fig. 2 se observa la primera combinación de módulos fabricados en serie y conformado por: la torre de entrepaños 10, un módulo colgante largo 19 lateral izquierdo, mediante la incorporación de un tablero 20 dispuesto en el extremo superior de la mampara menor 14 de la torre 10 y sujetado a la misma mediante un elemento 24 Fig. 13 y a la mampara mayor 13 por atomillado 18 Fig. 9 y elementos plásticos de sujeción 21 Fig. 14 en la pared del recinto; un módulo colgante lateral derecho 22 con dos secciones colgantes 17 Fig. 3 a base de un tablero mayor 23 sujetado por dos elementos plásticos de sujeción 21 a la pared y apoyado en la mampara mayor 13, el tubo colgante 17 es ensamblado a presión en un par de elementos plásticos de sujeción 24 Fig. 2 y 13 y por atomillado. El tablero mayor 23 es reforzado en su parte intermedia para exceso de carga por un elemento de orqueta 25 Fig. 3 y 10 el cual se ensambla en el tubo colgante 17 el cual trabaja a esfuerzos de compresión ya que el exceso de carga es absorbido por el tubo de acero 17. La orqueta 25 se puede deslizar en cualquier posición deseada ya que no requiere atomillado.

Una combinación adicional Fig. 4, 5 y 6 a la combinación modular anterior se relaciona con la inclusión de cajoneras 26 que proporciona un interior de closet confortable de tipo residencial o popular según el acabado de los cantos 27 Fig. 7 del sistema organizador, es decir por perfiles extruídos 28 ó cinta chapa adherida.

Una segunda combinación Fig. 2 y 3 de la torre de entrepaños se diferencia de la combinación primera en que el módulo colgante largo tiene una mayor amplitud al disponer de un tablero superior mas largo 20 y aproximadamente al doble de los entrepaños de la torre 10.

5

Una variante Fig. 15 de la segunda combinación es la incorporación de cajoneras 26 que pueden ser dos ó más según las necesidades o bien puede incluirse un mayor número de entrepaños y sus dimensiones preferentes en cm se indican en dicha figura.

- 10 En la Fig. 6 se aprecian las partes que constituyen a una cajonera 26 de dos unidades el cual comprende una base 29 , tres entrepaños laterales 30 y una frontal 31 todos disponen de un socabado 32 de perfil en su parte inferior para ensamblado de la base 29, siendo unidos los laterales por atomillado 33, en tanto que el entrepaño frontal se une por un elemento esquinero de sujeción 34 Fig. 6 y 11 plástico de diseño especial con
- 15 elementos de solapa 35 para facilitar el atomillado en tanto que por su lado opuesto dispone de pemos 36 que penetran en barrenos 37 dispuestos para un mejor atomillado y uso rudo. Las cajoneras 26 disponen también elementos de correderas 38 con su contraparte 39 para deslizamiento del cajón 26 . El entrepaño 31 puede ser perfilado con perfiles extruidos en sus cantos para un mejor acabado ó con cinta chapa adherida por un
- 20 pegamento.

En la figura 14 se aprecia el diseño del elemento de sujeción 21 Fig. 14 en las paredes que permite una mejor sujeción por presión a los entrepaños por su forma cónica, y atomillado a la pared del recinto con taquetes convencionales.

25

## CARACTERÍSTICAS DEL KIT.

- 5 • El empaque del kit es el primer y más importante vehículo de comunicación al cliente. Lleva una fotografía del producto armado e instalado en un recinto adecuado y portando diversos artículos propios de un guardarropa de casa. En esas fotografías se muestra la alta eficiencia del diseño al aprovechar a lo ancho y alto el espacio de guardar.
- 10 • En el empaque se muestra en un dibujo explosionado el conjunto de piezas que lo conforman para comunicar al cliente lo que el empaque contiene. (El dibujo omite herrajes de armado e instalación y solo los menciona con letra).
- 15 • El empaque indica los rangos de ancho mínimo y máximo recomendado, las ventajas del producto y las opciones de ajuste al ancho de diversos recintos existentes.
- El diseño arquitectónico y el acomodo de las partes del mismo dentro de un empaque cumple con todo lo establecido normativamente.
- 20 • El acomodo de las piezas en el interior del empaque hace que el contenido sea el que quede a compresión y se encargue de cargar el peso de los empaques que queden encima evitando que cualquiera de ellos se aplaste.
- El tamaño de los empaques permite la estiba en tarimas estándar de 40" x 48" las cuales se acomodan siguiendo patrones ya establecidos para estructuras estándar de

almacenamiento en bodegas, dentro de contenedores marítimos, piggy backs, cajas de camión (trailer) y demás medios de transporte a larga distancia. Existen patines hidráulicos, montacargas y demás implementos para moverlos con facilidad.

5 • Al usuario se le facilita llevar un empaque en su propio vehículo

- En los empaques se colocan instructivos los cuales son entendibles sin necesidad de leer los textos. De modo que no importa si el instalador sabe o no leer o comprende o no uno de los tres idiomas en que están los textos.

10

- Los de empaques y las etiquetas están impresos en colores característicos de cada modelo y las cortas y claras claves de los productos se muestran en tamaño grande en todas las caras de los empaques, de modo que sean fácilmente identificables mientras se encuentren a la vista, a pesar de estar, por ejemplo, en la altura de

15

Habiendo descrito la invención se considera una novedad y por lo tanto se reclama lo contenido en las siguientes:

20

## REIVINDICACIONES

1. Un kit de interior de closet a base de módulos ajustables de fácil armado y empacado para el usuario, y de sistema combinable para incrementar su espacio de organización para uso residencial o popular adecuado a estándares de construcción, fabricado para distintos parámetros de ancho, caracterizado por que comprende un módulo principal de torre a base de mamparas y una pluralidad de entrepaños, en donde una de las mamparas laterales es mayor que la otra, dicha torre ensamblada se sujeta en el espacio del recinto en posición fija y se combina en sus lados laterales; a la izquierda con un módulo de colgante largo conformado por un tablero de entrepaño dispuesto en la parte superior; un tubo colgante y elementos de sujeción a la pared del recinto y a la mampara de la torre; a la derecha se incorpora un módulo lateral con dos secciones colgantes, elementos plásticos de sujeción y dos tubos colgantes, siendo los cantos de los tableros reforzados con perfiles plásticos extruídos para tipo residencial ó forrados con cinta chapa para tipo popular.
2. Un kit de interior de closet de la cláusula 1, caracterizado en que las mamparas se integran por dos secciones acopladas para formar una sola unidad siendo su acoplamiento por elementos de machimbre metálico, madera ó plástico para acabados de tipo popular ó reforzado con perfiles plásticos extruídos para acabados residenciales, siendo el espesor de las mamparas preferentemente el mismo de los entrepaños de la torre.

- 5
3. Un kit de interior de closet de la cláusula 1, caracterizado en que sobre el módulo colgador doble del mismo se incorpora un tablero de entrepaño que descansa sobre la mampara mayor de la torre de entrepaños y sobre el elemento de sujeción del tubo colgante superior, se sujeta a la pared del fondo mediante elementos de sujeción de diseño especial y que incluye además un elemento para apoyo del exceso de carga, el cual es de tipo orqueta y trabaja por esfuerzo de compresión permitiendo que dicho entrepaño superior se apoye a la mitad de su ancho sobre el tubo de elemento colgante superior.
- 10
4. Un kit de interior de closet de las cláusulas 1 y 3 caracterizado en que el módulo de la torre de entrepaños puede incluir cajoneras corredizas con sus cantos perfilados y reforzados con PVC extruido o perfilado con cinta plástica económica.
- 15
5. Un kit de interior de closet de la cláusula 4, caracterizado en que el cajón es de simple armado mediante el ensamblado de sus entrepaños con la base en canaletas por ranurado, siendo los entrepaños laterales unidos al entrepaño del fondo por atornillado en tanto que el entrepaño frontal es unido por elementos de sujeción plásticos en forma de esquineros teniendo en una de sus caras protuberancias de pernos que se ajustan a barrenos hechos a los entrepaños y por el otro lado del esquinero se sujeta por atornillado; siendo dicho cajón desplazado en su trayectoria por elementos de corredera convencionales.
- 20
- 25



5 6. Un kit de interior de closet de la cláusula 1, caracterizado en que los tubos colgantes son de acero y de sección ovalada, revestidos con cloruro de polivinilo (PVC), se apoyan sobre los elementos de sujeción por simple presión por ser también de tipo ovalado el apoyo para dichos tubos; dichos elementos de sujeción se sujetan a la vez, ya sea a la pared del recinto o a las mamparas laterales de la torre mediante atomillado.

10 7. Un kit de interior de closet de la cláusula 1, caracterizado en que la pluralidad de entrepaños de la torre pueden sujetarse a diferentes espacios ya sea mayores ó menores según sea la necesidad del usuario.

15 8. Un kit de interior de closet de la cláusula 1, caracterizado en que las mamparas tienen una profundidad preferentemente igual a 20 cm. y no mayor a la mitad de la medida de fondo de los entrepaños lo cual facilita la aireación, elimina la humedad y facilita el acomodo dentro del empaque aligerando su peso.

20 9. Un kit de interior de closet de la cláusula 1, caracterizado en que los entrepaños terminados con cinta chapa pueden incluir en sus cantos laterales izquierdo y derecho un refuerzo total ó parcial en forma de "U" para incrementar su resistencia mecánica, por sujeción de atomillado.

25

## EXTRACTO

Kit de interior de closet fabricado en módulos de material aglomerado preferentemente de 12 mm. de espesor y manufacturados en serie, de dimensiones ajustables, con sistemas combinables para incrementar su amplitud, estandarizados de acuerdo a normas modernas de conjuntos habitacionales populares ó residenciales, caracterizado por su fácil armado fuerte resistencia al impacto o sobrecarga de artículos, óptimo aprovechamiento de sus espacios disponibles de guardarropa y otros artículos, con o sin reforzamiento en sus cantos laterales

10

15

FIG. 1

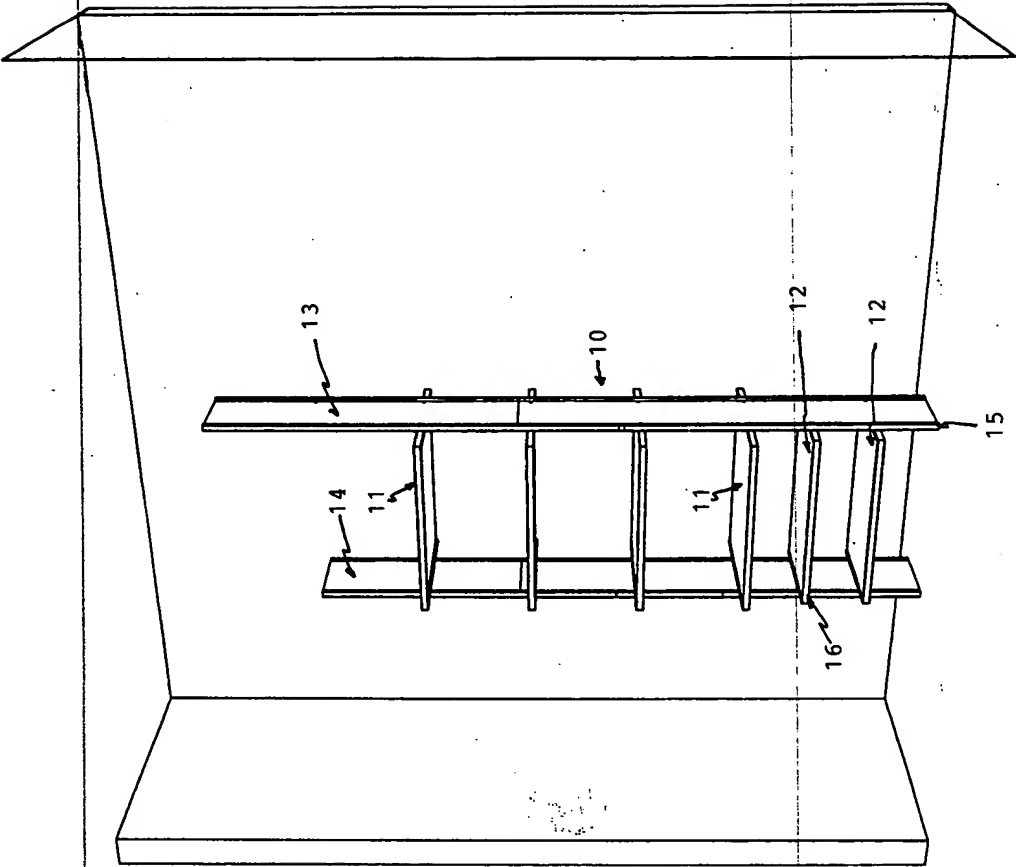


FIG. 2

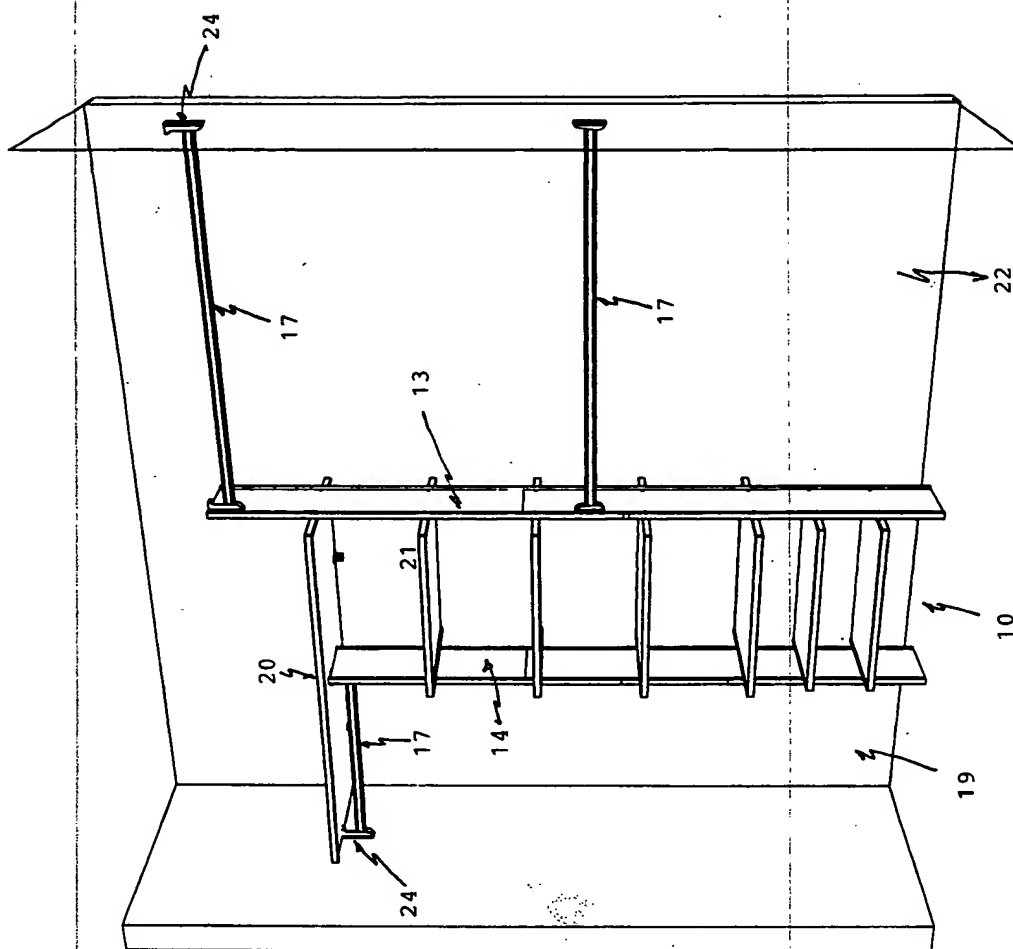


FIG. 3

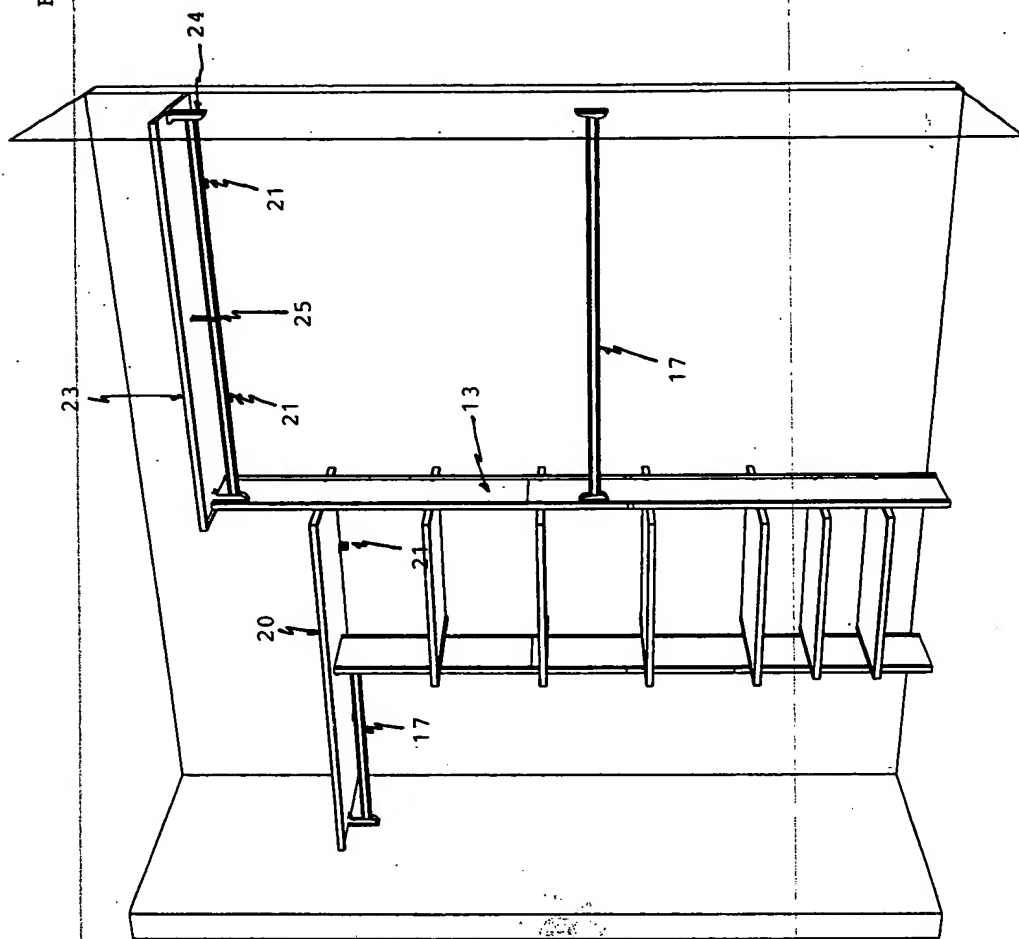
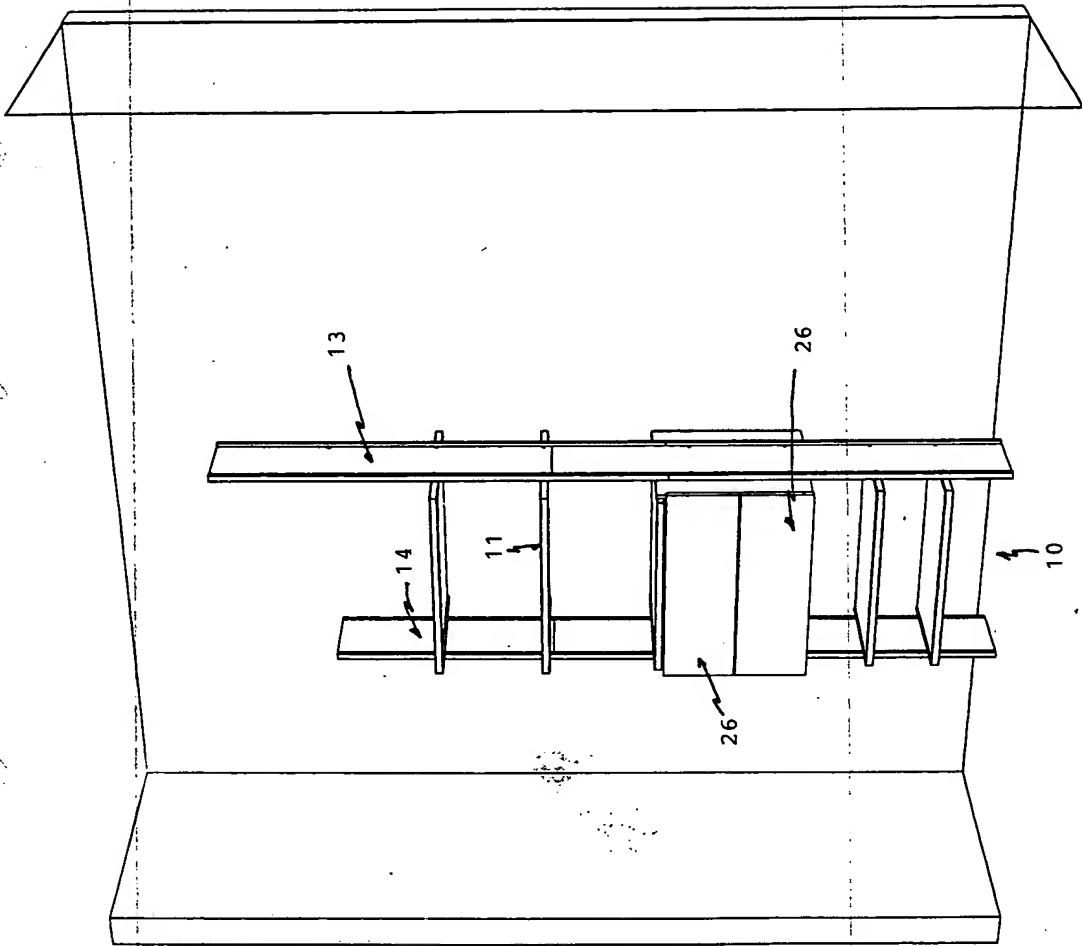


FIG. 4



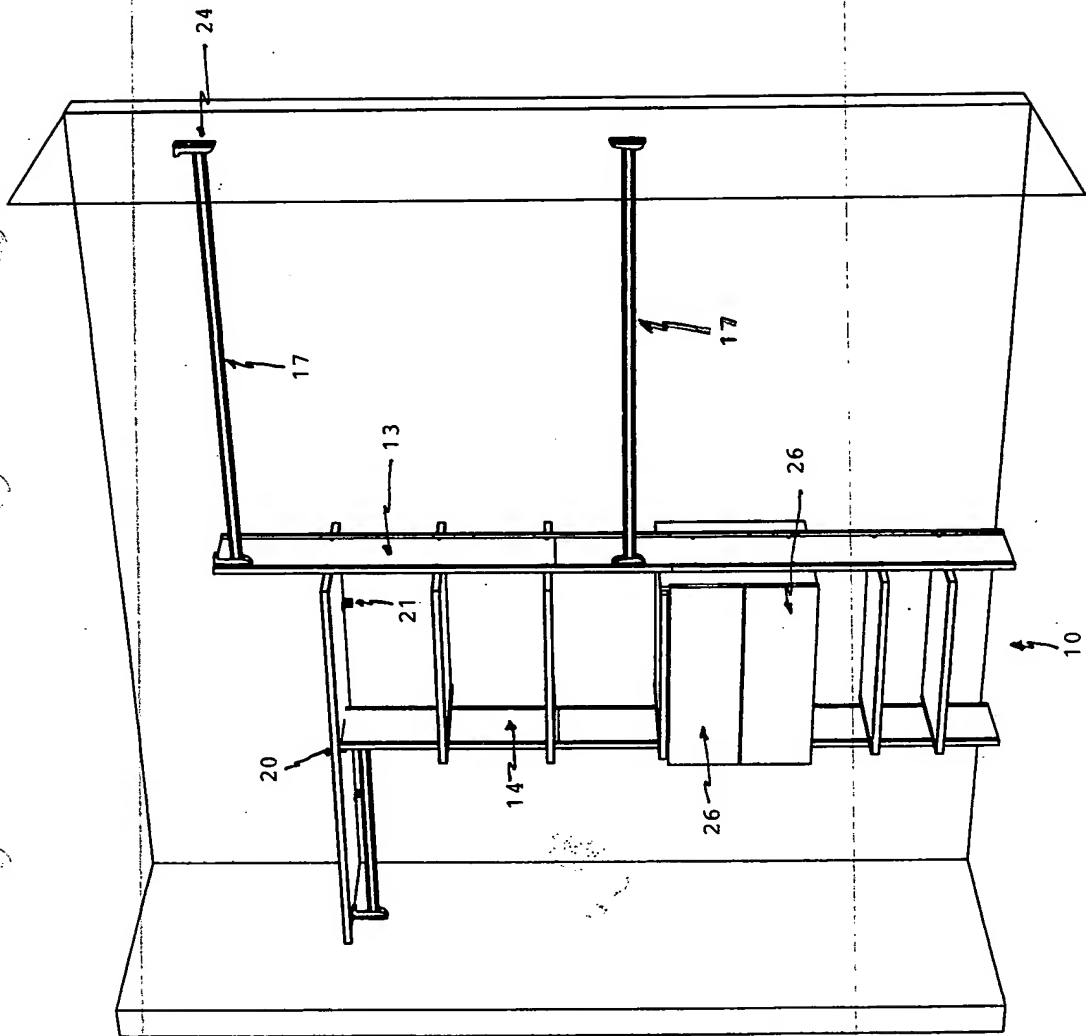


FIG. 6

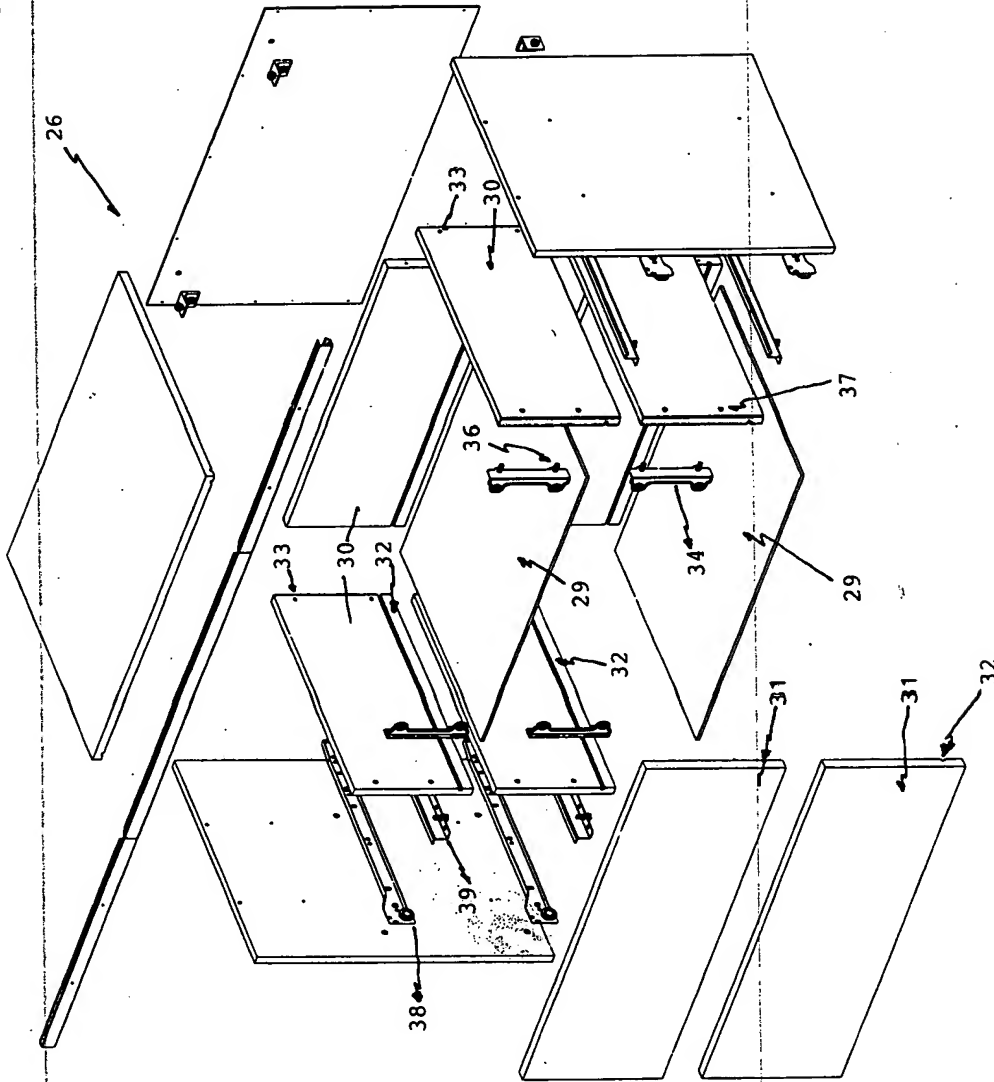
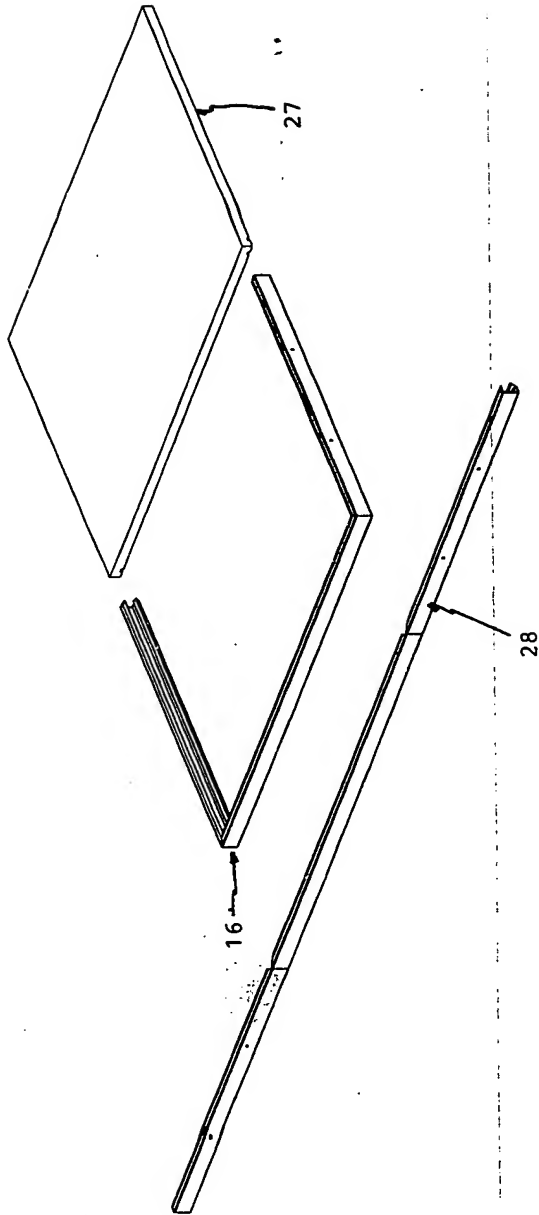




FIG. 7



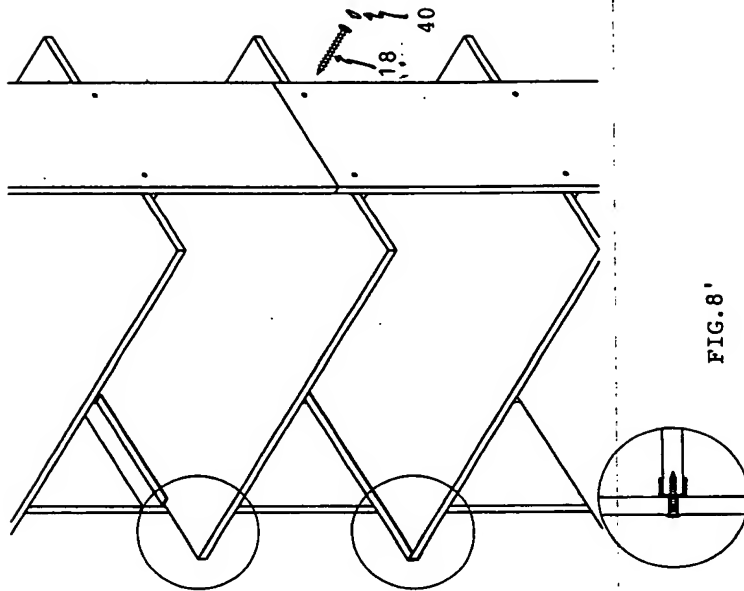


FIG. 8'

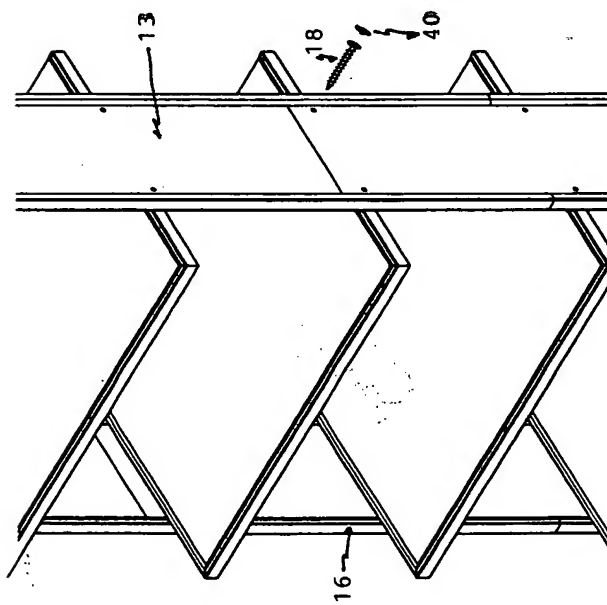


FIG. 8

FIG 9

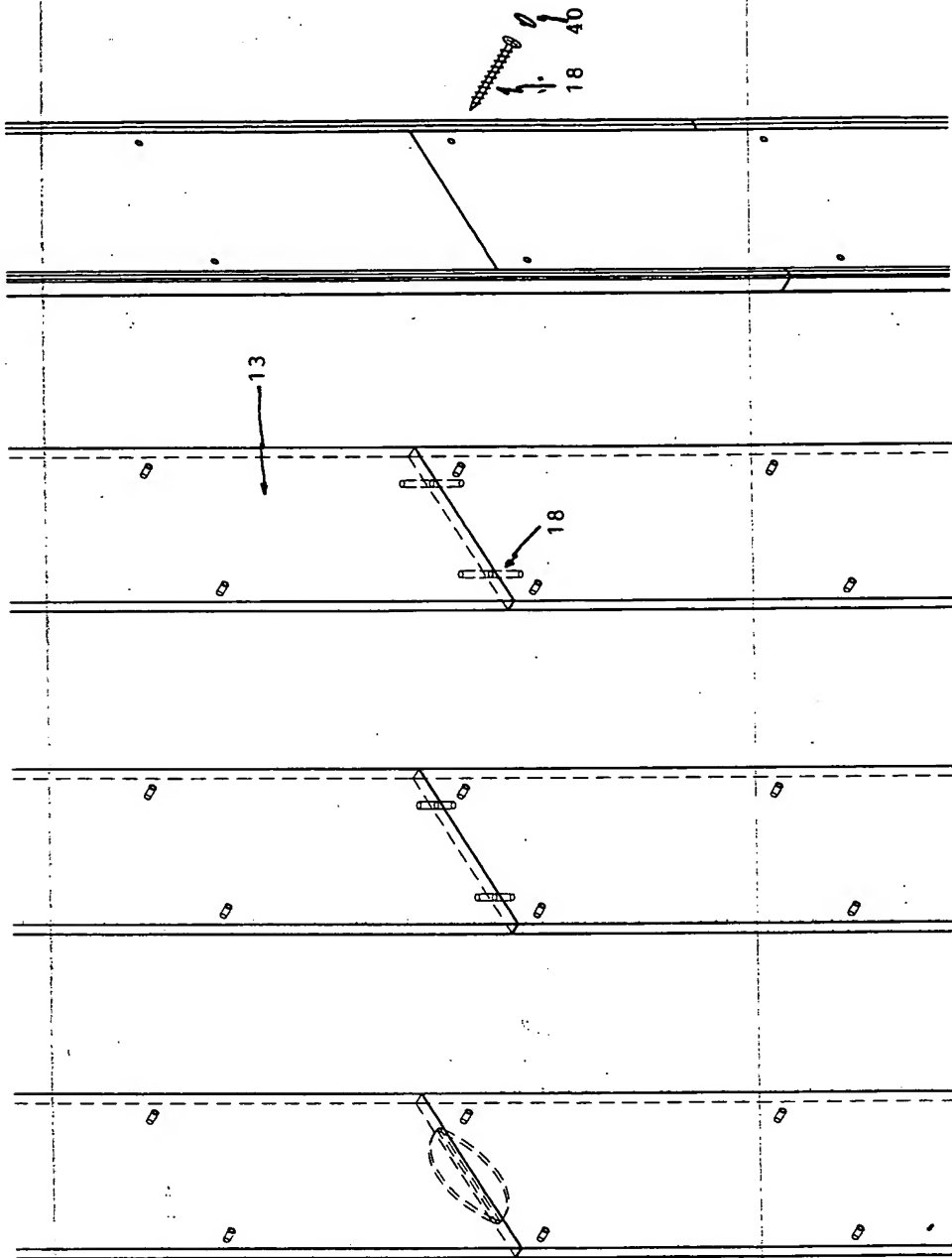


FIG.10

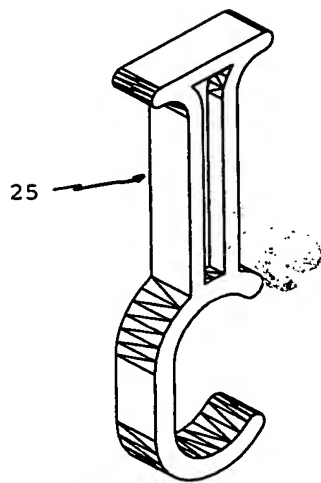
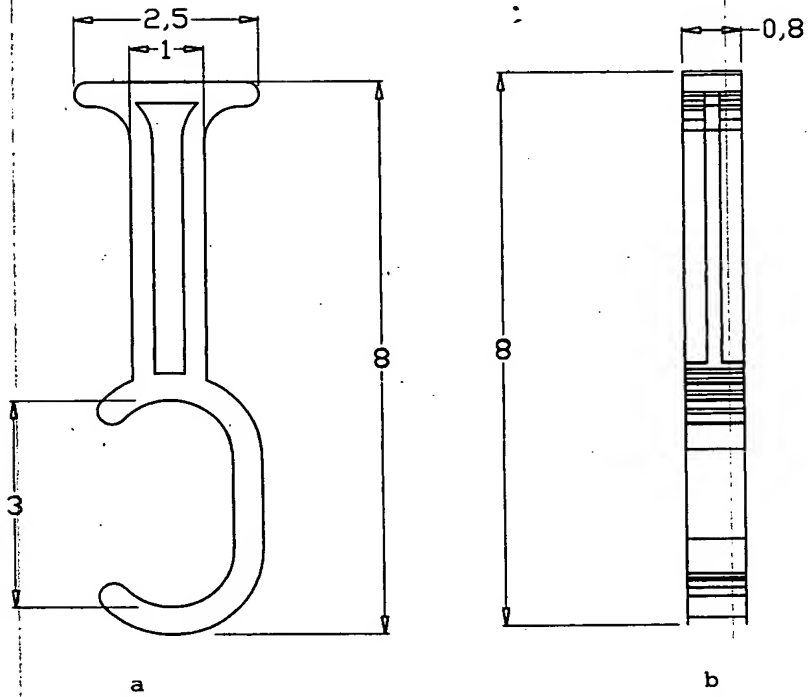
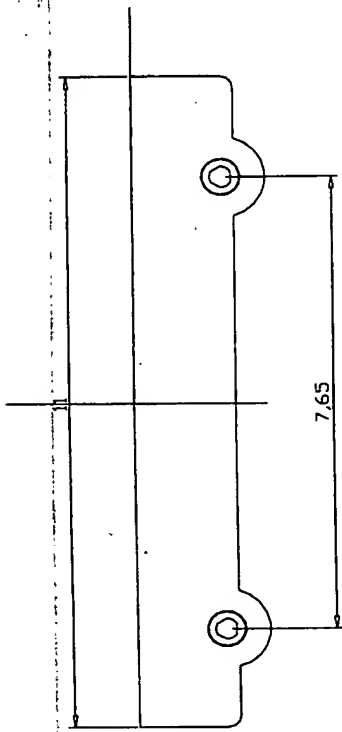
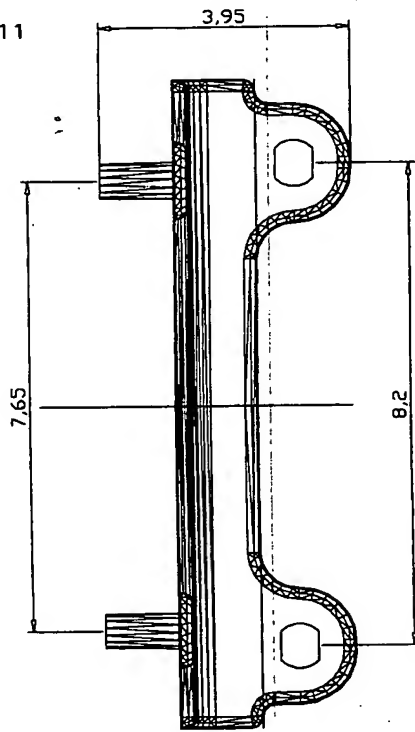


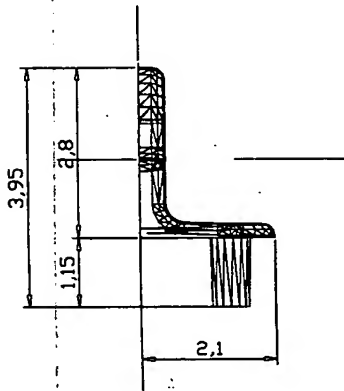
FIG. 11



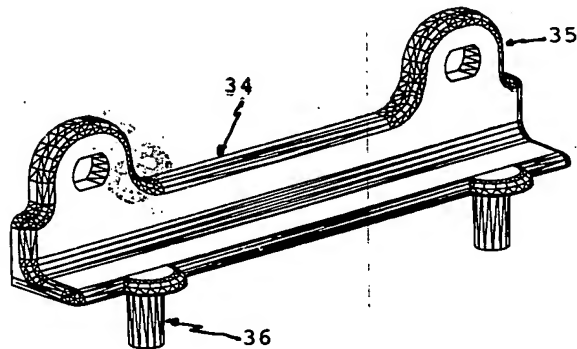
b



a



c



d

FIG. 12

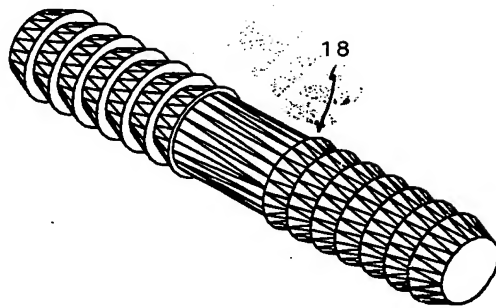
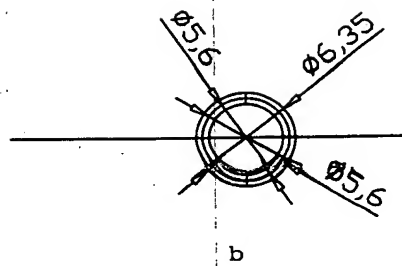
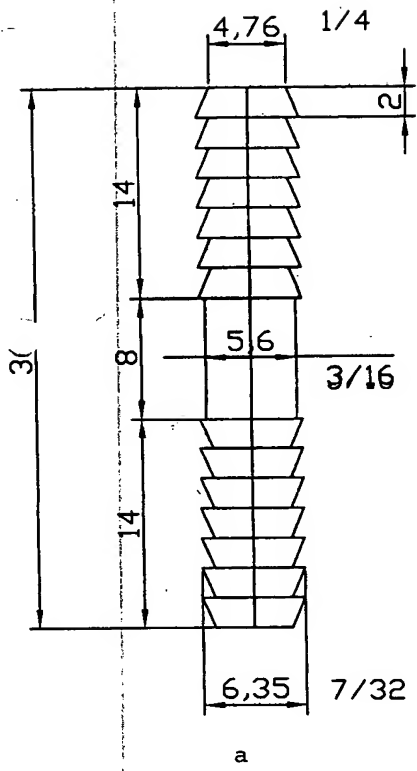


FIG. 13

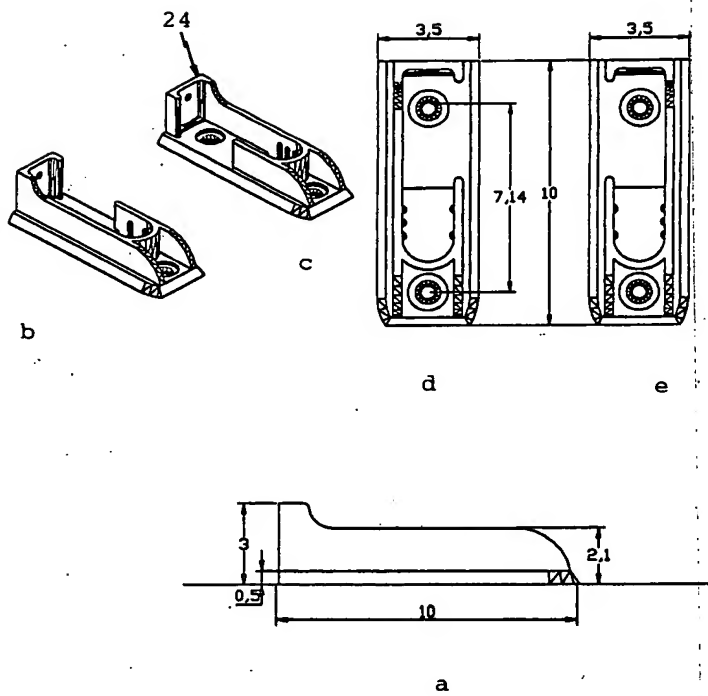
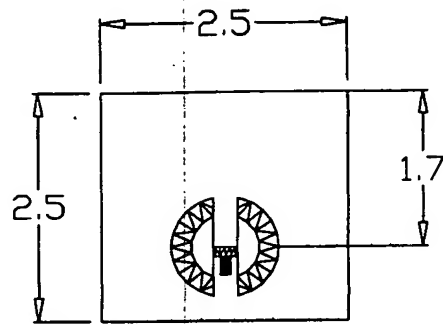
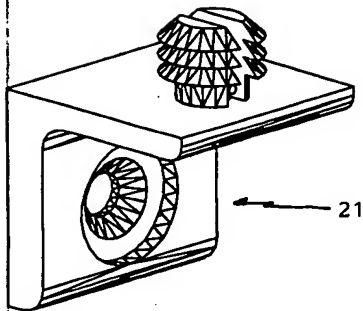
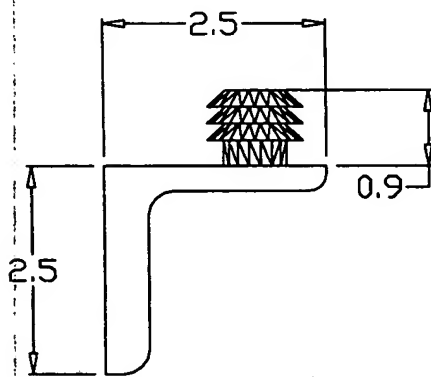


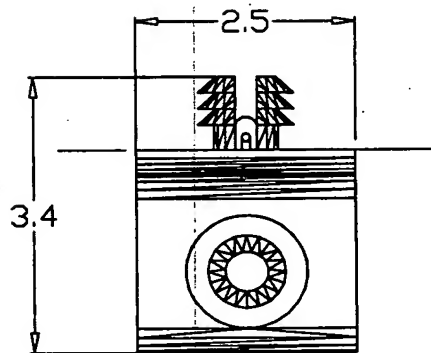
FIG. 14



a



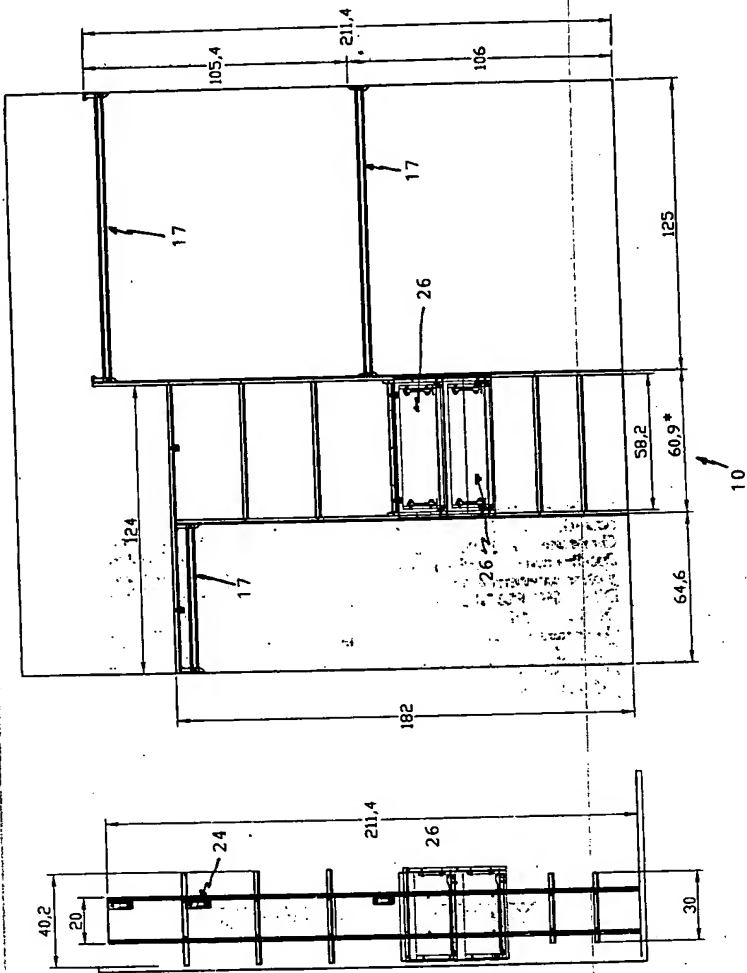
b



c



15/15



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**